

Украшения к нижнему белью, термины женского белья и одежды

Украшением к нижнему белью являются разнообразные кружева, оборки, банты, всевозможные

яркие ленты и тесемки, стразы, заклепки, пуговицы. Красивые аксессуары делают нижнее женское белье более загадочным и желанным.

Немаловажной частью является техническая фурнитура, к этой группе относятся

эластичные ленты, ламинированный поролон, каркасы, формованные чашки, кольца и регуляторы, застежки, замочки.

Рассмотрим принципы выбора технической фурнитуры:

Ленточки, банты, кружева и бретели

По сложности производство атласовых отделочных ленточек и бретелей можно сравнить с производством тканевых и кружевных

материалов для женского белья. Существуют два вида нитей, из которых изготавливают эластичные ленты – это нити

эластана и нити латекса.

Для того чтобы при окрашивании нитей достичь однотонности цвета, чтобы точно задать параметры

эластичности, придать максимальную прочность эластичным нитям и предотвратить распускание края ленты в готовом изделии, нити

покрывают полиамидом. Нити полиамида могут быть текстурированными и нетекстурированными.

Если нить текстурирована, эластичная тесьма приобретает особую мягкость.

Для создания мультикolorовой тесьмы должна быть использована декоративная нейлоновая нить, отличающаяся по своей структуре от полиамида.

Эластичные ленты бывают двух видов. Knited – сделанные методом плетения и Woven – сделанные методом вязания. Иногда просто

глазу очень сложно найти различие между ними. Но в народе принято считать, что вязаная тесьма менее функциональна. Некоторые

люди говорят ошибочные мнения, что женские корсеты из них не шьют.

Действительно, в отличие от вязаной тесьмы количество нитей эластана, из которых сделана плетеная тесьма, может быть неограниченным

и, безусловно, это свойство делает ее более прочной, но при этом вы не сможете выбрать тесьму с оригинально законченным краем,

например, с ажурными фестонами, так как эта особенность присуща только вязаным лентам.

Основными критериями, используемыми при выборе отделочных лент и бретелей, являются такие показатели, как растяжимость (измеряется

в процентах на длину 10 см), модалность и ширина рабочей части ленты (ширина, не включающая в себя декоративный край).

Чашечки для бюстгалтера изготавливаются из **ламинированного поролон**. Плотность поролон быть как минимум 25 ден, но

чем выше плотность, тем лучше поролон будет держать форму чашки. Многие покупают женские бюстгалтеры с чашечкой поролон 45 ден, но

самой оптимальной шириной поролон является цифра 90 см при толщине 2,5–3 мм. При такой ширине женщина дольше сохранит

подтянутую грудь, но кто упустил свой шанс, то в нашем интернет магазине можно купить накладную

грудь, массажер, протез для груди, подвески, цепочки для груди.

Поролон с течением времени желтеет, поэтому для светлых изделий вот уже несколько лет европейские

поставщики предлагают использовать специальный не желтеющий поролон UV-ultra violet protection.

Способов ламинирования существует множество. Есть всем известные составы, такие как клеевая ламинация или, к примеру, HOTMELT. А

есть такие, секрет и особенности которых известны лишь производителям. Для того чтобы определиться с тем или иным видом ламинации,

необходимо протестировать ламинированный поролон на содержащиеся в нем вредные для здоровья вещества, на то, как поролон выглядит

после механического воздействия на него, принимая свою первоначальную форму. Обязательно проведите

тест на устойчивость поролона к воде. Для этого достаточно просто постирать его 3–5 раз при температуре не меньше 40 градусов.

Каркас - это металлические или пластиковые невидимые проволоки, поддерживающие форму чашки в бюстгалтере.

При выборе каркаса, придающего форму чашке, главное помнить, что на протяжении всего времени бюстгалтер не должен ощущаться,

доставлять неудобства и оставлять следы на теле. Нужно отметить, что неправильно подобранные каркасы в процессе длительной носки могут

привести к раковым заболеваниям молочных желез. Существует несколько видов материалов для изготовления каркасов. Но технологический

процесс для всех типов сырья одинаков.

Так как каркасы непосредственно не имеют прямого контакта с кожей человека, то в используемом металле зачастую есть соединения никеля.

Наличие примесей нежелательно, поэтому нередко многие производители нижнего белья, в особенности США, требуют, чтобы материал

каркасов не содержал этих примесей.

Кроме металла, каркасы могут быть сделаны из титана. Этот материал имеет лучшие свойства для поддержания необходимой формы, и после

многократного использования изделия форма остается неизменной. Кроме того, титан абсолютно безвреден для здоровья человека, но цена

такого каркаса, как правило, в два раза выше обычного металлического. В медицинском белье используются каркасы,

сделанные из мягкого пластика.

Сегодня существуют плоские, овальные и полые каркасы. Самыми комфортными можно считать каркасы,

имеющие с одной стороны овальную форму (внешняя сторона изделия), с другой – полу (внутренняя сторона).

Основными параметрами каркаса являются ширина и толщина проволоки.

Пример: 0,85 мм – толщина и 2,15 мм – ширина.

Неправильно подобранные каркасы приводят к большому дискомфорту при носке изделия.

Например, для изделий малой размерной группы нежелательно использование каркасов с большой шириной сечения.